



**PERÚ**

Sector  
Salud

Instituto Nacional de  
Enfermedades Neoplásicas



**“DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES”  
“AÑO DE LA UNIVERSALIZACIÓN DE LA SALUD”**

## **ADICIONALES DE OBRAS**

### **"Mejoramiento y Ampliación de la Capacidad de Respuesta en el Tratamiento Ambulatorio del Cancer en el INEN"**

ESPECIALIDAD	DESCRIPCION	EJECUCIÓN	TOTAL S/.	SUSTENTO	FECHA
		Adicional/ Deductivo			
	Durante este periodo no se realizó adicionales de obras				